

**ĐỀ CƯƠNG ÔN TẬP CÔNG NGHỆ (CN) 11
NĂM HỌC 2024-2025**

Câu 1. Đặc trưng độ bền, tính dẻo, tính đàn hồi của kim loại thuộc tính chất

- A. tính chất vật lí. B. tính chất cơ học
C. tính chất hóa học. D. tính công nghệ.

Câu 2. Trong bước “xác định trình tự các bước gia công chi tiết” cần làm gì?

- A. Chọn phương pháp chế tạo phôi
B. Tìm hiểu chi tiết cần gia công xác định dạng sản xuất
C. Chọn phôi để chế tạo
D. Tính toán lượng dư gia công, chế độ cắt và tính thời gian

Câu 3. Quá trình liên quan trực tiếp đến việc làm thay đổi hình dáng, kích thước, tính chất và tạo ra mối quan hệ giữa các chi tiết là quá trình.

- A. Quá trình công nghệ. B. Quá trình lắp ráp.
C. Quá trình sản xuất. D. Quá trình gia công.

Câu 4. Vật liệu cơ khí cần có khả năng gia công bằng các phương pháp như: phương pháp đúc, hàn, gia công áp lực... thuộc nội dung yêu cầu :

- A. yêu cầu về tính công nghệ. B. yêu cầu tính sử dụng.
C. yêu cầu tính kinh tế D. yêu cầu tính ứng dụng.

Câu 5. Vật liệu khi gia nhiệt sẽ rắn cứng, không có khả năng tái chế là?

- A. Nhựa nhiệt dẻo B. Nhựa nhiệt rắn C. Cao su D. Gang

Câu 6. Đâu **không** phải là nhóm vật liệu mới?

- A. Nickel. B. Vật liệu nano.
C. Vật liệu composite. D. Vật liệu cơ tính biến thiên.

Câu 7. Gia công cơ khí là quá trình:

- A. Thiết kế sản phẩm B. Chế tạo ra sản phẩm
C. Hoàn thiện sản phẩm D. Bảo dưỡng sản phẩm

Câu 8. Phương pháp đúc nào được sử dụng phổ biến nhất?

- A. Đúc li tâm B. Đúc trong khuôn mẫu chảy
C. Đúc áp lực D. Đúc trong khuôn cát

Câu 9. Trước khi chọn phôi cần làm gì?

- A. Tính toán lượng dư gia công
B. Tìm hiểu chi tiết cần gia công xác định dạng sản xuất
C. Xác định trình tự các bước gia công chi tiết
D. Chọn phương pháp chế tạo phôi

Câu 10. Để tăng khả năng cơ động và khả năng điều khiển cho cách quạt máy bay và cánh máy bay, người ta sử dụng vật liệu chế tạo:

- A. vật liệu thép hợp kim. B. vật liệu composite.
C. vật liệu cơ tính biến thiên. C. hợp kim nhớ hình.

Câu 11. Phương pháp gia công cơ khí là gì?

A. Là phương pháp gia công bằng cách nấu chảy nguyên liệu đầu vào thành trạng thái lỏng sau đó rót vào khuôn.

B. Là phương pháp gia công cơ khí mà sản phẩm được hình thành nhờ sự bóc tách lớp vật liệu ra khỏi phôi trong quá trình gia công.

C. Là phương pháp gia công cơ khí mà vật liệu đầu vào sau khi trải qua quá trình gia công không bị loại ra khỏi sản phẩm.

D. Là cách thức con người sử dụng sức lao động, máy móc tác động vào vật liệu cơ khí làm thay đổi hình dạng, kích thước, trạng thái hoặc tính chất của vật liệu để tạo ra các sản phẩm.

Câu 12. “Kiểm tra khả năng làm việc của thiết bị định kì” là công việc thuộc nhóm hoạt động nào?

A. Thiết kế sản phẩm cơ khí

B. Bảo dưỡng, sửa chữa thiết bị cơ khí

C. Lắp ráp sản phẩm cơ khí

D. Gia công cơ khí

Câu 13: Vật liệu phi kim loại là:

A. Đồng

B. Cao su.

C. Nhôm

D. Sắt

Câu 14. Đối với máy khoan đứng, khi muốn điều chỉnh chiều sâu khi khoan, người ta điều chỉnh bộ phận:

A. nút điều khiển.

B. bàn làm việc.

C. tay quay.

D. động cơ.

Câu 15. Bước đầu của quá trình sản xuất cơ khí là?

A. Chế tạo phôi.

B. Nghiên cứu bản vẽ.

C. Gia công tạo hình sản phẩm.

D. Đóng gói sản phẩm.

Câu 16. Việc thiết kế cơ khí thường được thực hiện bởi

A. Kĩ sư cơ khí

B. Thơ lắp ráp cơ khí

C. Kỹ sư cơ học

D. Thợ gia công cơ khí

Câu 17. Vì sao chi tiết ổ trượt được làm từ đồng thanh?

A. Ô trượt đòi hỏi độ bền cao mà đồng thanh đáp ứng được điều này

B. Ô trượt đòi hỏi khả năng chịu áp lực tốt mà đồng thanh đáp ứng được điều này

C. Ổ trượt đòi hỏi khả năng chống mài mòn ma sát cao mà đồng thanh đáp ứng được điều này

D. Ô trượt đòi hỏi độ dẻo mà đồng thanh đáp ứng được điều này

Câu 18. Vật liệu nào được sử dụng để chế tạo cánh tay rô bốt?

A. Vật liệu kim loại

B. Vật liệu phi kim

C. Vật liệu mới

D. Vật liệu kim loại, vật liệu phi kim và vật liệu mới

Câu 19. Chi tiết đai truyền được làm từ:

- A. Gang B. Nhôm C. Cao su D. Đồng

Câu 20. Phương pháp gia công cơ khí không phoi nào cho sản phẩm có độ chính xác cũng như độ nhẵn bề mặt cao

- A. Phương pháp đúc áp lực B. Phương pháp dập nguội
C. Phương pháp hàn D. Phương pháp dập nóng

Câu 21. Gia công cơ khí có phoi là quá trình gia công cơ khí mà:

- A. Khối lượng vật liệu vẫn được giữ nguyên, không có vật liệu thừa thải ra.
B. Có một lượng vật liệu bị cắt gọt bỏ đi gọi là phoi
C. Khối lượng vật liệu vẫn được giữ nguyên, có vật liệu thừa thải ra.
D. Có một lượng vật liệu bị cắt gọt bỏ đi gọi là phôi

Câu 22. Xác định khả năng biến dạng của kim loại và hợp kim bằng cách:

- A. Quan sát B. Dùng lực của tay bẻ
D. Quan sát, dùng lực của tay hoặc dùng búa đập. C. Dùng búa đập

Câu 23. Vật liệu mới có đặc điểm gì?

- A. Có tính chất cách điện, cách nhiệt, chịu ăn mòn hóa học
B. Có tính dẫn điện, dẫn nhiệt
C. Có giá thành rẻ
D. Có độ bền cao, độ cứng lớn hoặc có tính chất điện, nhiệt, hóa học,... vượt trội

Câu 24. Mỗi kim loại và hợp kim có các tính chất cơ học cao hơn hay thấp hơn dựa vào:

- A. Thành phần của mỗi kim loại và hợp kim B. Đặc điểm của mỗi kim loại và hợp kim
C. Dựa vào quy ước của mỗi kim loại và hợp kim D. Tên gọi của mỗi kim loại và hợp kim

Câu 25. Để đúc các chi tiết có dạng tròn xoay người ta thường dùng phương pháp đúc

- A. Đúc trong khuôn kim loại B. Đúc li tâm
C. Đúc trong khuôn cát D. Đúc áp lực

Câu 26. Phương pháp đúc thường sử dụng

- A. Gia công các sản phẩm có yêu cầu về cơ tính cao

- B.** Gia công các sản phẩm có hình dạng và kết cấu phức tạp
- C.** Gia công sản phẩm có kết cấu dạng hộp, dạng khung hoặc sản phẩm có yêu cầu độ kín
- D.** Gia công các bề mặt định hình tròn xoay

Câu 27. Việc tạo hình, độ chính xác của chi tiết chế tạo do bước nào trong quy trình chế tạo quyết định tới?

- A.** Xử lý và bảo vệ bề mặt của sản phẩm
- B.** Đọc bản vẽ chi tiết
- C.** Thực hiện gia công các chi tiết máy của sản phẩm
- D.** Chế tạo phôi

Câu 28. Chọn đáp án đúng nhất: Dây chuyền sản xuất tự động ?

- A.** Dây chuyền sản xuất tự động là tổ hợp của các máy và thiết bị tự động để thực hiện các công việc khác nhau trong sản xuất, chế tạo, lắp ráp sản phẩm.
- B.** Dây chuyền sản xuất tự động là tổ hợp của các máy và thiết bị tự động để thực hiện các công việc khác nhau để lắp ráp sản phẩm.
- C.** Dây chuyền sản xuất tự động là tập hợp của các máy và thiết bị tự động để thực hiện các công việc khác nhau trong sản xuất, chế tạo, lắp ráp chi tiết.
- D.** Dây chuyền sản xuất tự động là tập hợp của các máy và thiết bị tự động để thực hiện các công việc khác nhau trong sản xuất, sử dụng sản phẩm.

Câu 29. Việc thực hiện bằng các thiết bị đo như **panme, thước cặp, đồng hồ đo** để đo và đánh giá các thông số kích thước, hình dạng, vị trí tương quan, độ bóng bề mặt,...là yêu cầu của gia đoạn:

- A.**chế tạo phôi.
- B.**gia công tạo hình sản phẩm
- C.** lắp ráp sản phẩm.
- D.**đóng gói sản phẩm.

Câu 30. Trong dây chuyền sản xuất tự động, việc vận chuyển phôi từ máy tự động này sang máy tự động khác hay việc tạo kết nối các chi tiết giữa các máy trong dây chuyền là nhờ:

- A.** robot chức năng.
- B.** robot hỗ trợ.
- C.** máy gia công.
- D.** băng tải.

Câu 31 Công việc thực hiện trực tiếp một công đoạn trong quá trình sản xuất sản phẩm là Rô bốt thành phần có tên gọi.

- A.** robot chức năng.
- B.** robot hỗ trợ,
- C.** robot công nghiệp.
- D.** robot giúp việc .

Câu 32. Dùng tia lửa hồ quang làm nóng chảy kim loại tại vị trí hàn và que hàn để tạo thành mối hàn là phương pháp gia công

- A.** gia công hàn hồ quang.
- B.** gia công hàn hơi
- C.** gia công bằng chùm laser.
- D.** gia công bằng tia lửa điện.

Câu 33. Để tạo ra sản phẩm cơ khí, người ta thực hiện theo quy trình

- A.** vật liệu cơ khí→ Chi tiết → Lắp ráp → Gia công cơ khí → Sản phẩm cơ khí.

B. vật liệu cơ khí → Gia công cơ khí → Chi tiết → Lắp ráp → Sản phẩm cơ khí.

C. vật liệu cơ khí → Chi tiết → Gia công cơ khí → Lắp ráp → Sản phẩm cơ khí.

D. chi tiết → Gia công cơ khí → Lắp ráp → Sản phẩm cơ khí → Vật liệu cơ khí

Câu 34. Yêu cầu cần lựa chọn được phương pháp gia công, phối hợp các phương pháp gia công khác nhau để đạt được yêu cầu kỹ thuật, hiệu quả kinh tế là yêu cầu của giai đoạn

A. gia công tạo hình sản phẩm.

B. xử lý cơ tính và bảo vệ bề mặt.

C. chế tạo phôi,

D. lắp ráp sản phẩm.

Câu 35. Công việc thực hiện ở giai đoạn kiểm tra phôi

A. Sử dụng phương pháp kiểm tra trực quan về hình dạng, kích thước,..kiểm tra chất lượng bên trong như rỗ khí, ứng suất dư ..để kiểm tra sản phẩm sau khi chế tạo.

B. Sử dụng phương pháp kiểm tra ngoại quan về hình dạng, kích thước,..kiểm tra chất lượng bên trong như rỗ khí, ứng suất dư ..để kiểm tra sản phẩm sau khi chế tạo.

C. Sử dụng phương pháp kiểm tra ngoại quan về hình dạng, kích thước,..kiểm tra chất lượng bên trong như rỗ khí, ứng suất dư ..để kiểm tra phôi sau khi chế tạo.

D. Sử dụng phương pháp kiểm tra khách quan về hình dạng, kích thước,..kiểm tra chất lượng bên trong như rỗ khí, ứng suất dư ..để kiểm tra sản phẩm sau khi chế tạo.

Câu 36. . Trống đồng Đông Sơn – một loại trống đồng tiêu biểu cho văn hoá Đông Sơn của người Việt cổ được gia công bằng phương pháp nào sau đây?

A. Phương pháp đúc.

B. Phương pháp rèn.

C. Phương pháp dập khuôn.

D. Phương pháp trạm khắc.

Câu 37. Đầu **không** phải là phương pháp lắp ráp sử dụng trong giai đoạn lắp ráp sản phẩm của quá trình sản xuất cơ khí

A. Phương pháp lắp lẫn hoàn toàn.

B. phương pháp lắp chọn.

C. phương pháp lắp sửa.

D. **Phương** pháp lắp chung.

Câu 38. Các chi tiết có bề mặt tròn xoay bên ngoài, bên trong, mặt côn ngoài, côn trong, mặt tròn xoay định hình thường được gia công bằng phương pháp:

A. tiện.

B. khoan.

C. phay.

D. đục.

Câu 39. Gia công cơ khí không phoi là:

A. Khối lượng vật liệu vẫn được giữ nguyên, không có vật liệu thừa thải ra.

B. Có một lượng vật liệu bị cắt gọt bỏ đi gọi là phoi

C. Khối lượng vật liệu vẫn được giữ nguyên, có vật liệu thừa thải ra.

D. Có một lượng vật liệu bị cắt gọt bỏ đi gọi là phôi

Câu 40. Chọn đáp án đúng nhất: Trong quy trình công nghệ gia công chi tiết, trước khi chọn phương pháp chế tạo phôi cần thực hiện

- A.** nghiên cứu bản vẽ, tìm hiểu chi tiết cần gia công.
- B.** nghiên cứu bản vẽ, tìm hiểu chi tiết cần gia công và tiến hành sản xuất.
- C.** nghiên cứu bản vẽ, tìm hiểu chi tiết cần gia công và tiến hành chọn phôi.
- D.** nghiên cứu và tìm hiểu chi tiết cần gia công , tiến hành sản xuất.

PHẦN II. TỰ LUẬN: Bài 8, Bài 11

Câu 1: Gia công đúc, đặc điểm, ưu, nhược điểm và ứng dụng của PP.

Câu 2: Gia công hàn, PL, ưu, nhược điểm và ứng dụng của PP.

Câu 3: Gia công tiện, ưu, nhược điểm và ứng dụng của PP.

Câu 4: Gia công phay, ưu, ứng dụng của PP

Câu 4. Quá trình sản xuất cơ khí

Câu 5: Các giai đoạn của quá trình sản xuất cơ khí